

Unternehmensprofil

Otto Winter Werkzeugbau GmbH

winter STANZTEILE ■
WERKZEUGBAU ■

Kurzprofil

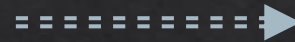
- ◆ Herstellung von Folgeverbund-, Biege- und Stanzwerkzeugen
- ◆ Herstellung von Stanzteilen zur Kontaktierung, Abschirmung & Befestigung
- ◆ Kundenbranchen: Automotive, Elektronik, Maschinen & Anlagenbau
- ◆ Über 100 jährige Erfahrung in der Stanzbranche
- ◆ Familienunternehmen – aktuell sind zwei Generationen im Unternehmen tätig
- ◆ 30 Mitarbeiter
- ◆ Flexible und zeitnahe Auftragsabwicklung



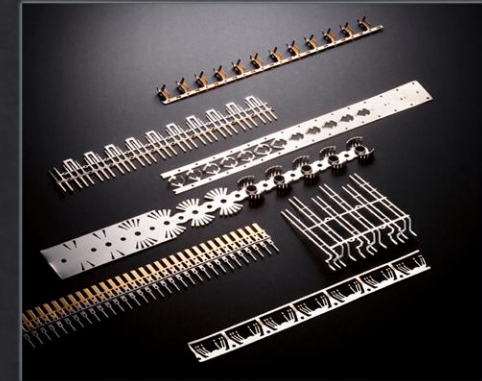
Gliederung Unternehmensprofil



Werkzeugbau
& mech. Fertigung



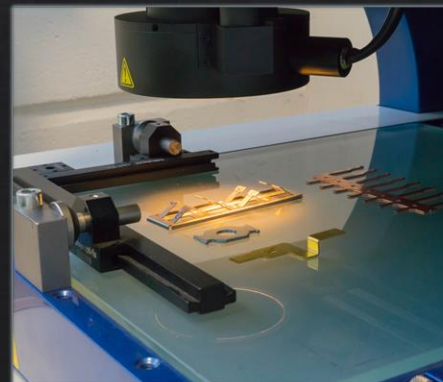
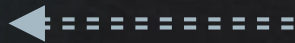
Konstruktion



Fertigung von Stanzteilen



Kontakt



Qualitätssicherung



Werkzeugbau & mechanische Fertigung



- ◇ Werkzeugbau zur Herstellung, Reparatur und Wartung von Stanzwerkzeugen
- ◇ Hohe Fertigungstiefe
- ◇ CNC-Fräsen, Schleifen und Drahterodieren im eigenen Haus
- ◇ Schnelle und flexible Anfertigung von Ersatzteilen für die Folgeverbundwerkzeuge

Werkzeugkonstruktion

- ◇ Unterstützung und Beratung bei der Auslegung von Stanzteilen
- ◇ Kostenfreie und rasche Angebotserstellung für Werkzeug- und Stanzteilepreis
- ◇ Jahrzehntelange Erfahrung bei der Konstruktion von Folgeverbundwerkzeugen
- ◇ Schnittlelemente aus Hartmetall bei hohen Jahresstückzahlen
- ◇ Beschichtung der Schnittlelemente zur Standzeitoptimierung



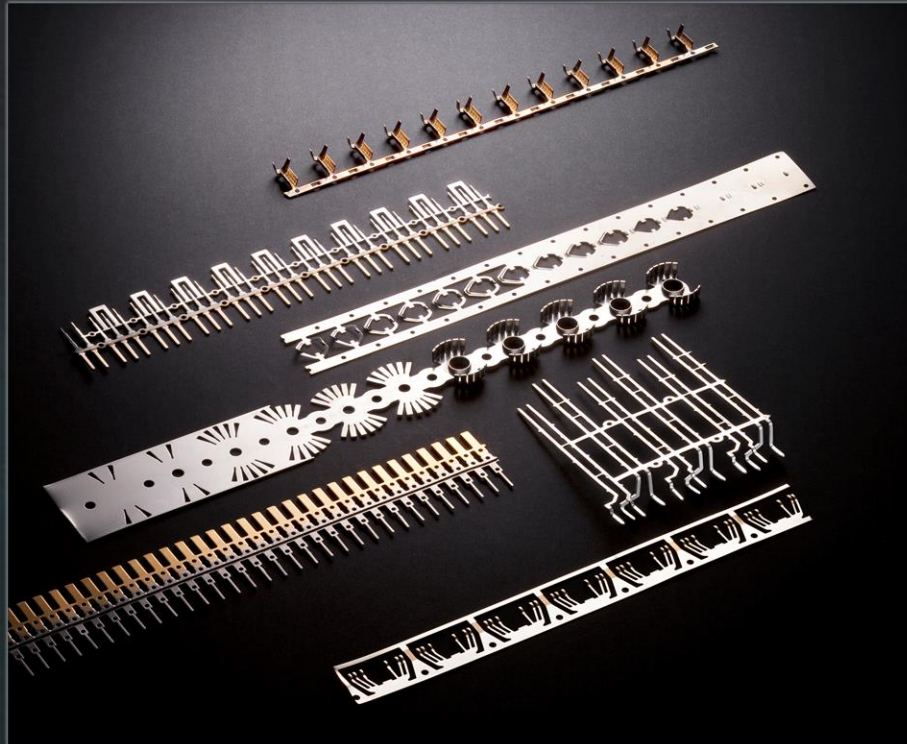
Fertigung von Stanzteilen



Ressourcen zur Herstellung:

- ◇ Stanzautomaten mit einer Presskraft von 40 bis 160 Tonnen
- ◇ Werkzeugüberwachung je nach Anwendung:
 - ◇ Vorschubkontrolle
 - ◇ Presskraftüberwachung
 - ◇ Doppelblechkontrolle
 - ◇ Körperschallsensorik
- ◇ Speicherung der Werkzeugparameter maschinenseitig

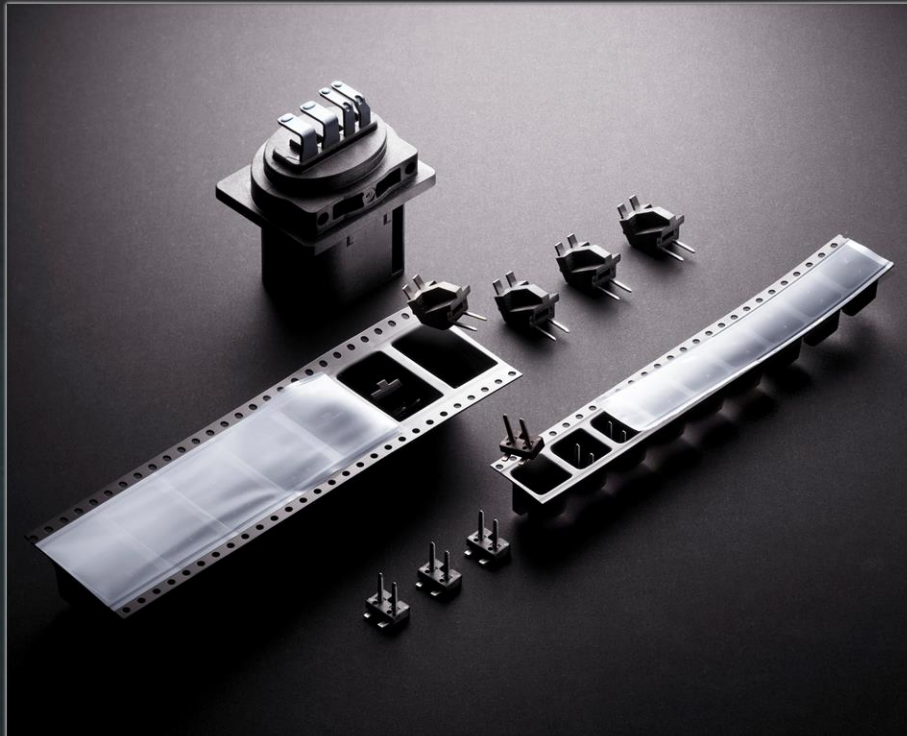
Fertigung von Stanzteilen



Rahmenbedingungen der Stanzteilefertigung:

- ◇ Materialien: Edel- und Federstähle, Stahllegierungen, Aluminium, Kupfer- und Messinglegierungen, Kupfer-Beryllium, Kunststoffe
- ◇ Materialstärke: 0,1 bis 3,0 mm
- ◇ Anlieferung der Stanzteile als Schüttgut oder als Bandware möglich

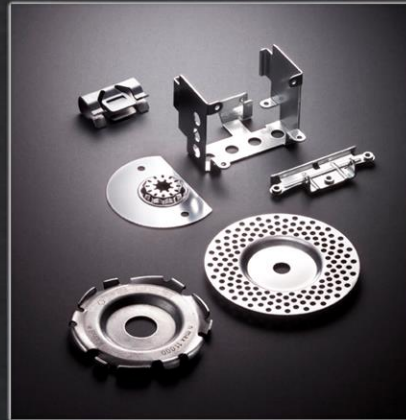
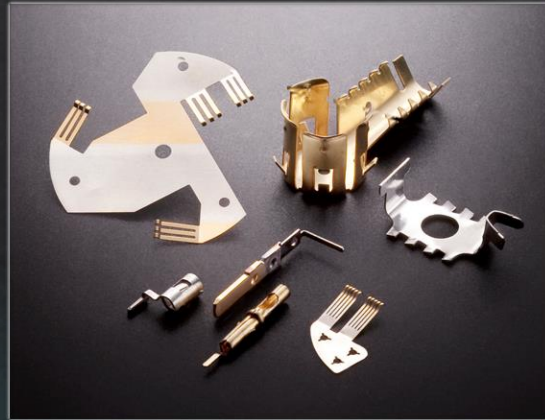
Fertigung von Stanzteilen



Zusammenarbeit mit Partnerunternehmen:

- ◇ Unternehmen aus dem Bereich des Kunststoffspritzens zu Herstellung von Steckern
- ◇ Galvanikunternehmen im Bereich von Schütt- und Selektiv- bzw. Bandgalvanik zur Herstellung aller gängigen Oberflächen
- ◇ Eine Gurtung der Stanzteile ist möglich
- ◇ Gängige Reinigungs-, Härte- und Oberflächenbeschichtungsverfahren

Fertigung von Stanzteilen



Anwendungsbereiche der Stanzteile:

- ◇ Stecker und Kontaktierungen
- ◇ Schleifkontakte
- ◇ Abschirmungen und Gehäuse
- ◇ Befestigungselemente
- ◇ Verschiedene Stanzbänder
- ◇ Maschinenkomponenten

Qualitätssicherung

Zertifizierung und Prozesse:

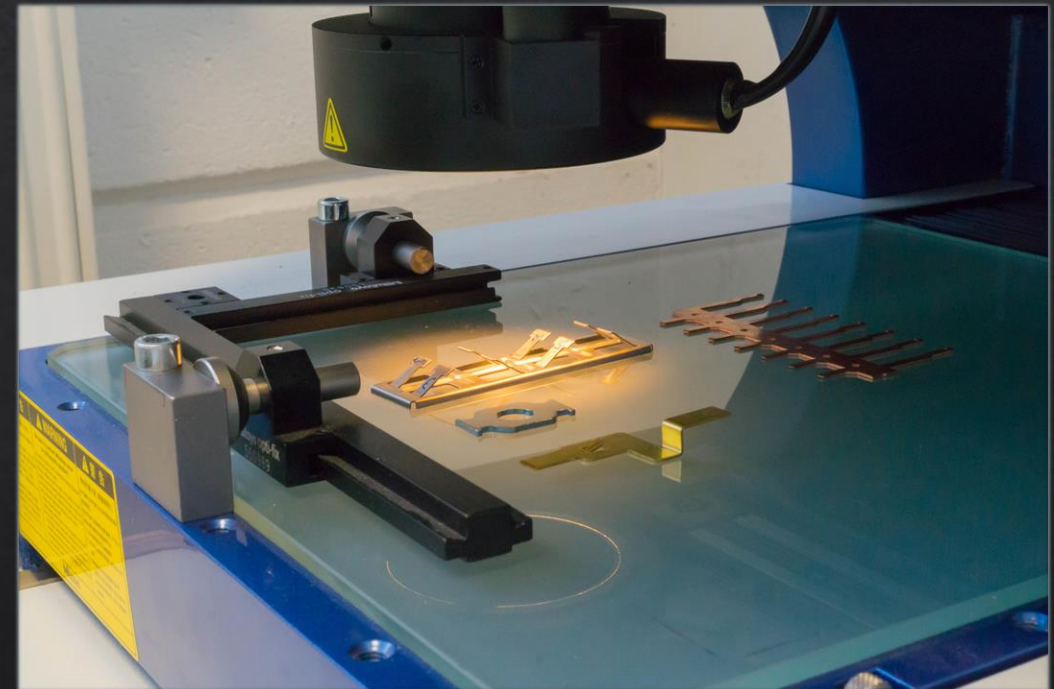
- ◆ Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015
- ◆ Jährlich mehrere Kunden- und interne Audits
- ◆ Chargenrückverfolgbarkeit der Materialien wird gewährleistet
- ◆ Erstbemusterung je nach Anwendungsfall von Deckblattbemusterung bis zu PPAP-Bemusterungsverfahren durchführbar
- ◆ Material-, Oberflächen- und Härtezertifikate werden für jede Lieferung bei Bedarf zur Verfügung gestellt



Qualitätssicherung

Fertigungsbegleitende Qualitätssicherung

- ◇ Teilefreigabe bei Fertigungsbeginn nach dem Vieraugen-Prinzip
- ◇ Fertigungsbegleitende teilautomatisierte Vermessung der Stanzteile
- ◇ Prüfpläne, Arbeitsanweisungen und Messkarten für jedes Stanzteil
- ◇ Rückhaltemuster für jede Fertigung nach definierten Stückzahlen



Kontakt

Geschäftsführung



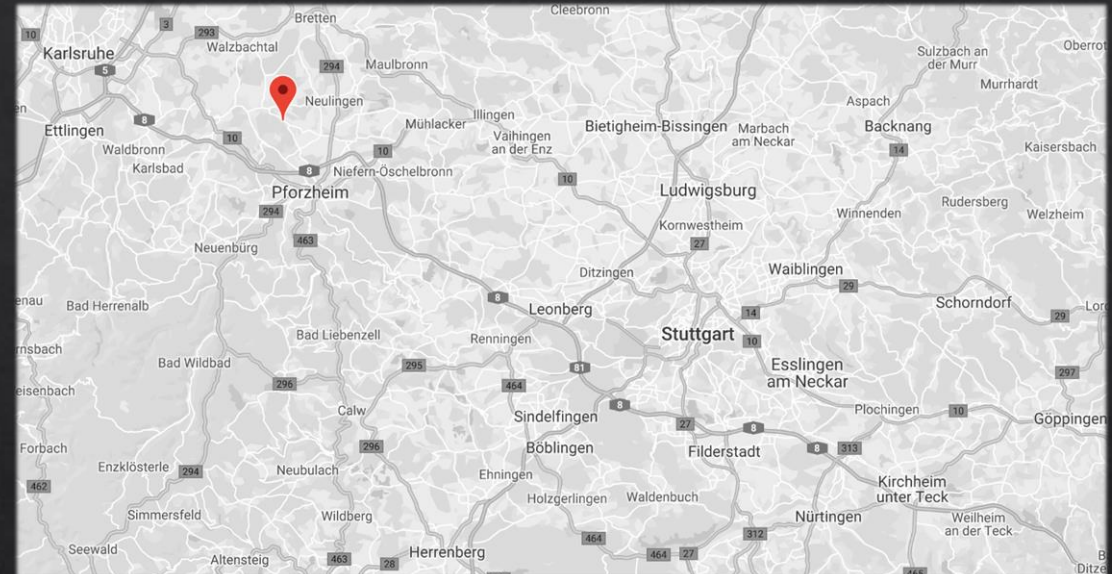
Hans-Theo Schweigert

Tel. 07232-3817 11
hts@wintergmbh.de



Alexander Schweigert

Tel. 07232-3817 38
a.schweigert@wintergmbh.de



Kontaktieren Sie uns gerne!

Tel. 07232-3817 50
 Fax 07232-3817 99
info@wintergmbh.de
www.wintergmbh.de

Anschrift

Otto Winter Werkzeugbau GmbH
 Bohrrainstraße 3
 75239 Eisingen